

Series Trailblazer®

Emitido abril 2003 • Índice No. ED/4.77

Soldadora/Generador impulsados con motor de Gasolina, LP o Diésel (Gasóleo)



Especificaciones rápidas

Aplicaciones industriales

Fabricación
Trabajo en acero estructural
Tubería de proceso en plantas
Lámina metálica
Mantenimiento
Reparación

Procesos (Calidad de rayos X)

Soldadura convencional (SMAW)
MIG (GMAW)
Alambre tubular con núcleo de fundente (FCAW)
CA*/CD TIG (GTAW)
Arco de Ranura de carbón-aire Arc (CAC-A)
Corte y ranura (carbones de 3/16 pulg.)
Corte y ranura de plasma-aire con modelos Spectrum opcionales

*CA estándar con modelos 301 solamente

CD/Gama de salida

Para soldadura convencional CD 40–300 A
Para TIG DC 20–280 A
Para TIG CA* 35–225 A
Para MIG/FCAW 10–33 V, hasta 325 A

Salida de soldadura tasada a 104° F (40° C)

Para convencional/TIG CD 280 A a 25 V, 100% Ciclo de trabajo
Para MIG/FCAW 300 A a 25 V, 100% Ciclo de trabajo
Para TIG CA* 200 A a 25 V, 60% Ciclo de trabajo

Potencia de salida del generador tasada a 104° F (40° C)

10,000 Vatios picosk — 9500 vatios continuos

Peso Gasolina/LP: 560 lb (254 kg) **Diésel/Gasóleo:** 690 lb (313 kg)

La potencia del azul.®

La elección del soldador — ¡diseñada con el profesional en mente, la serie Trailblazer tiene el mejor arco de soldadura en su clase!

Drenaje remoto de aceite sin herramientas, se extiende más allá de la base para reducir el tiempo de revisión y la posibilidad de derrame de aceite.

Flujo de aire excelente garantiza rendimiento consistente y prolonga la vida útil de motor y componentes.

Tecnología de control de campo activo avanzado, patentado, hace alarde de una manera simple y confiable de controlar con precisión la salida de soldadura del generador.

Rendimiento del arco aun mejor: Arranques excelentes en TIG al arrancar raspando. Más salida VC. Suave en E7018 y cavamiento incrementado para E6010. Más estable y suave en TIG CA. ¡Indudablemente, la mejor de su clase!



Arranque automático en ralentí™ (motor diésel) hace marchar al motor en vacío de inmediato al arrancar, para extender la durabilidad del motor y reducir el consumo de combustible y ruido

Engine Save Start que protege al motor™ (motores de gasolina y LP) hace marchar al motor en vacío (ralentí) unos segundos después de arrancar, para extender la durabilidad del motor y reducir el consumo de combustible

Ralentí automático en todo proceso, incluyendo MIG/FCAW, economiza combustible y reduce ruido.

Receptáculo estándar de 14 patillas permite una conexión simple para controles remotos y alimentadores de alambre.

A la vanguardia de la industria: potencia de pico de 10,000 vatios es independiente de la fijación del reóstato de la soldadura; Los 9500 vatios son continuos

Generadores de soldadura y potencia auxiliar separados garantiza que no habrá interacción entre las herramientas que se usan en la obra y el arco de soldadura. La potencia del generador es también independiente de la fijación establecida en el control de soldadura.

La serie Trailblazer

Trailblazer CD
Trailblazer 301 G (el que se muestra)
Trailblazer 301 D



La soldadora/generador está garantizado por 3 años para las partes y mano de obra. El motor está garantizado separadamente por el fabricante del motor.

MADE IN **USA**
APPLETON, WI **USA**



Miller Electric Mfg. Co.

Una compañía de Illinois Tool Works
1635 West Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

Sede Internacionales

Teléfono: 920-735-4505
USA FAX: 920-735-4134
En Canadá FAX: 920-735-4169
FAX Internacional: 920-735-4125

Web Site

www.MillerWelds.com



Las especificaciones (pueden cambiar sin previo aviso.)



Modo de soldadura	Máximo voltaje en circuito abierto	Gamas de amperaje/voltaje	Salida de soldadura tasada a 25 V (a 104°F/40°C)**	Salida de potencia del generador monofásico tasada a 104°F/40°C	Dimensiones	Peso***
CC/CD	80	20–300 A	280 A a 100% ciclo de trabajo	Pico: 10,000 vatios (con/contactador apagado) Continuo: 9500 vatios, 120/240 VAC, 84/42 A, 60 Hz	H: 33 pulg. (838 mm) W: 18-3/4 pulg. (476 mm) D: 45-1/2 pulg. (1156 mm), 48 pulg. (1219 mm) para el modelo diésel (de gasóleo)	Gasolina: 560 lb (254 kg) Diésel: 690 lb (313 kg)
VC/CD	50	10–33 V hasta 325 A	300 A a 100% ciclo de trabajo			
CC/CA*	70	35–225 A	200 A a 60% ciclo de trabajo			

Aprobada por CSA. *CA es estándar con modelos 301 solamente. **Salida tasada al nivel del mar. Disminuya la tasación el 5% cuando se use gas LP. ***Peso neto sin combustible. Peso de embarque añada 30 lb.

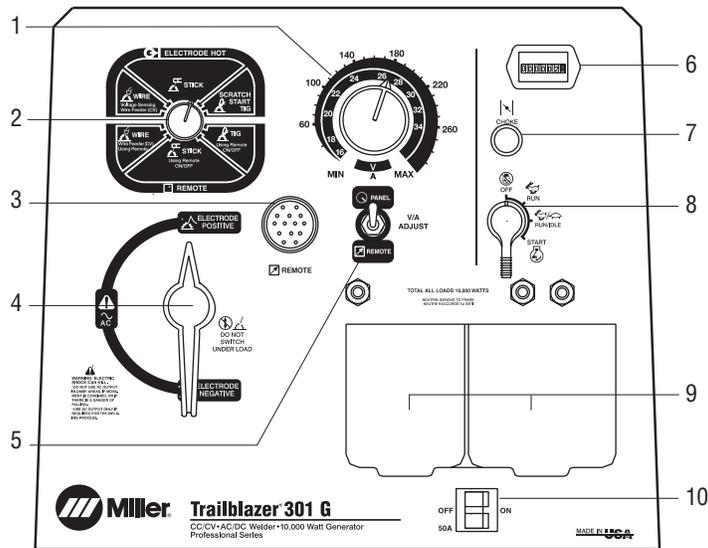
Especificaciones del motor

Marca del motor/Garantía	Caballos de fuerza (HP)	Tipo	Velocidad en soldadura	Velocidad en ralentí	Capacidad del combustible	Capacidad de aceite	Apagada Presión baja del aceite
Kohler: 3-años del fabricante.	20 HP a 3600 RPM	De dos cilindros en V, 4-ciclos, válvula en la culata, industrial, enfriado por aire, de gasolina o de LP	3600 RPM	2250 RPM	10 gal. (38 L)	1.75 ct. (1.7 L), 2 ct. (1.9 L) con filtro	Estándar
Onan: 3-años del fabricante.	20.5 HP a 3600 RPM	De dos cilindros en V, 4-ciclos, válvula en la culata, industrial, enfriado por aire, de gasolina	3600 RPM	2250 RPM	10 gal. (38 L)	1.6 c. (1.5 L), 1.8 ct. (1.75 L) con filtro	Estándar
Kubota: 2-años limitada fabricante América del Norte.	19 HP a 3600 RPM	3-cilindros, industrial, enfriada por líquido, diésel	3600 RPM	2450 RPM	10 gal. (38 L)	3.4 ct. (3.2 L)	Presión baja del aceite, temperatura alta del refrigerante

Panel de control

- Control de amperaje/voltaje
- Interruptor de selección del proceso/salida (Contactor)
- Receptáculo de control remoto
- Interruptor de polaridad CD/CA (modelos 301 solamente)
- Interruptor de Amperaje/Voltaje remoto
- Horómetro del motor
- Control para ahogar al motor (Modelos de gasolina solamente)
- Interruptor de control del motor (Los modelos diésel incluyen Bujías incandescentes e interruptor para trabar la velocidad)
- Receptáculos de 120/240 VCA para el generador* (optional 120 VAC GFCI receptacles available)
- Generator Power Circuit Breaker

*Para obtener enchufe que apareje para 240 V, ordene #119 172



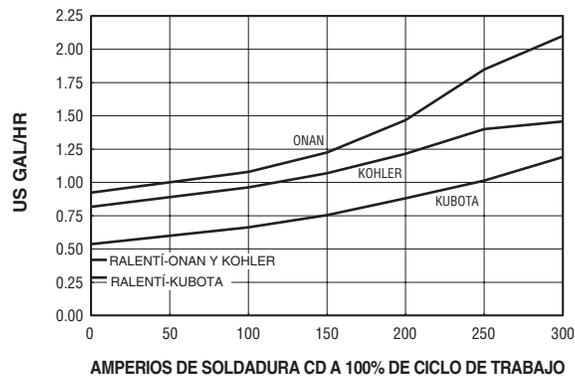
Placa para el nombre contra la intemperie hecha de "Lexan"® tiene gran durabilidad y resiste fractura y descoloramiento. Codificado a color para fácil operación.

Datos de rendimiento

Datos de consumo de combustible

- Capacidad de combustible 10-galones.
- En una obra típica usando electrodos 7018 de 1/8-pulg. (125 amps, 20% ciclo de trabajo) se puede conseguir más de 16 horas (Gasolina) o 20 horas (Diésel) de operación.
- Soldando a 150 amps al 40% de ciclo de trabajo, se usa aproximadamente 3/4 de galón (Gasolina) o 1/2 galón (Diésel) por hora — en exceso de 13 horas (Gasolina) o 18 horas (Diésel) de operación.

CURVA DE CONSUMO DE COMBUSTIBLE



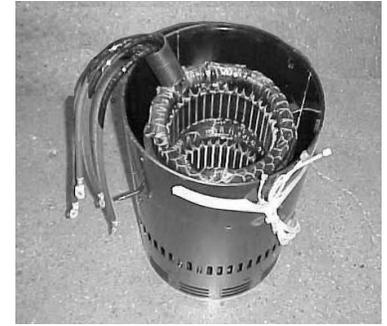
Datos de rendimiento (continuado)

Todos los Trailblazers tienen 2 generadores — un generador de soldadura de 4 polos, trifásico, y un poderoso generador de potencia.

VENTAJA DEL TRAILBLAZER: No existe interacción entre amoladoras, herramientas propulsadas, etc. y el arco de soldadura. El generador es también independiente de la fijación del control de soldadura.



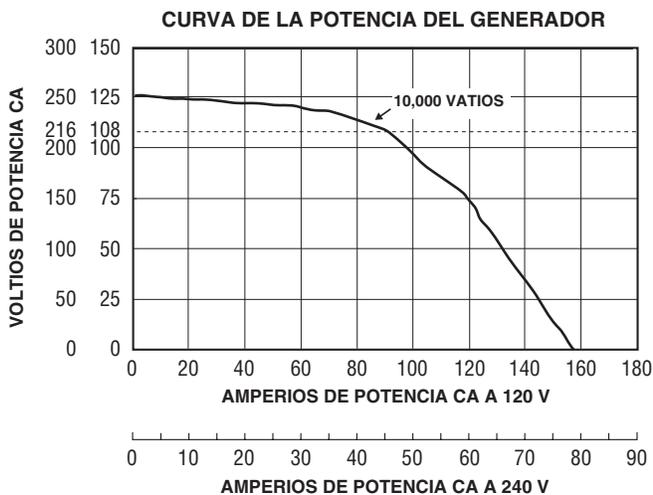
Rotor



Estator

La potencia está en los números

- Comprobado y tasado a temperaturas más altas, 104° F (40° C), para garantizar operación consistente en todo clima.
- La tecnología patentada del control del generador empareja la salida del generador a la potencia (caballaje) del motor dando **máxima eficiencia y más salida de soldadura.**
- El generador está diseñado a proporcionar **gran potencia** mientras mantiene el voltaje encima de 108/216 voltios. Esto incrementa el rendimiento de herramientas/motores eléctricos y la vida útil de las herramientas y motores eléctricos.



SOLDADURA Y POTENCIA AUXILIAR SIMULTÁNEOS

Corriente de soldadura en amperios	Potencia total en vatios	120 V Receptáculos Amperios	240 V Receptáculos Amperios
300	1000	10	5
250	3500	31	15
200	5200	46	23
150	6700	60	30
100	8000	70	35
0	10,000	84	42

Véase el manual del dueño para más información

Información para ordenar

Equipo y opciones	No. de catálogo.	Descripción	Cant.	Precio
Fuente de poder				
Trailblazer® DC (Kohler – Gasolina)	#907 041	Máquina básica, CC/VC, CD 10,000 vatios		
Trailblazer® 301 G (Kohler – Gasolina)	#907 042 #907 042-01-5	Máquina básica, CC/VC, CA/CD 10,000 vatios Con batería seca		
Trailblazer® 301 G (Onan – Gasolina)	#907 044	Máquina básica, CC/VC, CA/CD 10,000 vatios		
Trailblazer® 301 D (Kubota – Diésel)	#907 067 #907 067-01-2	Máquina básica, CC/VC, CA/CD 10,000 vatios Con batería seca		
Arrestador de chispas	#043 579	Campo		
Enchufe de KVA completo (Pídale al departamento de partes de servicio de Miller)	#119 172	Campo		

Date:

Precio total cotizado:

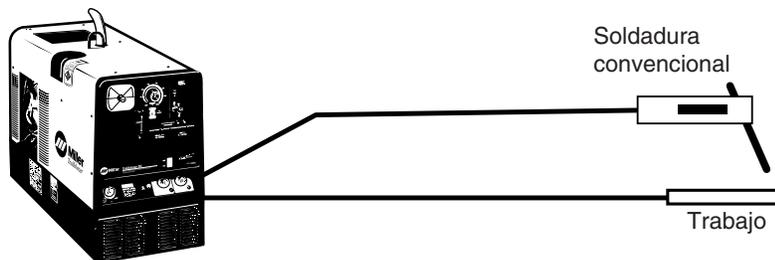
Distribuido por:



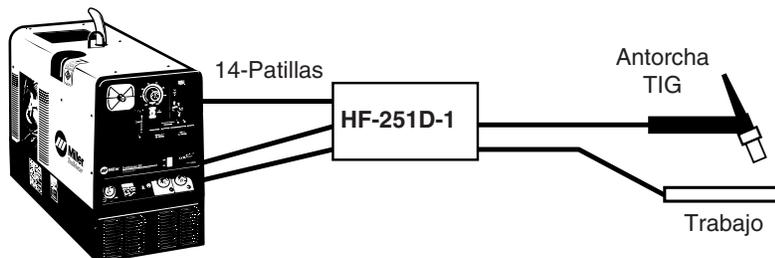
Instalaciones típicas



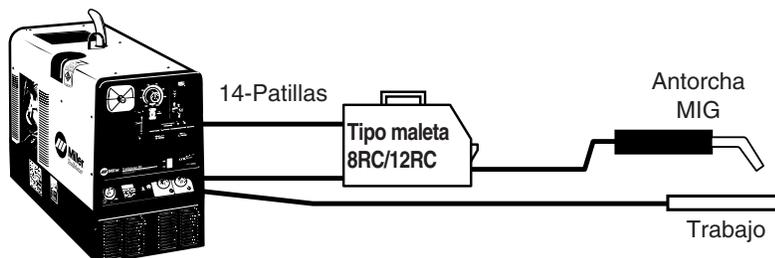
Soldadura convencional (SMAW)
Equipo básico
 RHC-14 Control de mano #129 340



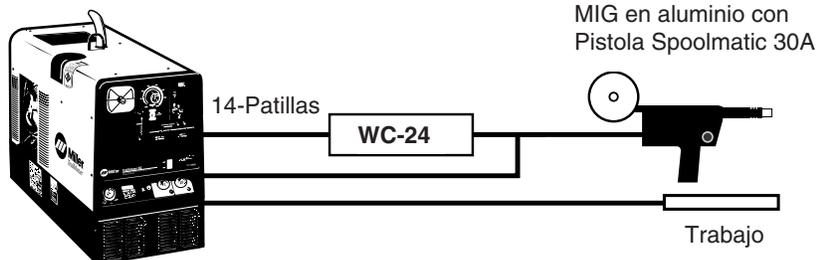
TIG (GTAW) Equipo básico
 HF-251D-1 #042 388



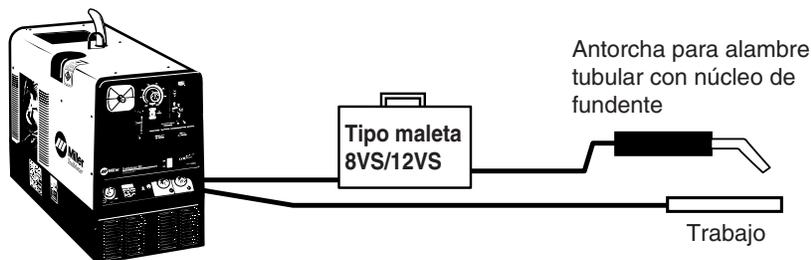
MIG (GMAW) Equipo básico
 SuitCase™ 8RC #194 938
 SuitCase™ 12RC #194 940



Para MIG aluminio (GMAW) Equipo básico
 Spoolmatic® 30A #130 831
 WC-24 #137 549



Para alambre tubular con núcleo de fundente (FCAW) Equipo básico
 SuitCase™ 8VS #194 890
 SuitCase™ 12VS #194 941



Equipo básico de plasma
 Spectrum® 375 Cutmate™ #903 891
 Spectrum® 625 #907 058
 Spectrum® 2050 #903 777-01-2

